

关于塑料啤酒瓶二氧化碳流失的解决方案

本文由济南赛成电子科技有限公司提供

现在啤酒瓶包装用材由玻璃已向塑料瓶包装材质转化快速发展，很多的被用来啤酒行业包装使用。作为啤酒包装材质必须满足其性能测试方案，因为啤酒是一种含气酒类产品，对于包装材料的阻隔性能需求非常严格。假如塑料啤酒瓶的阻隔性较差，必然会导致二氧化碳的急剧减少，影响到啤酒的口感和品质。因此企业必须对塑料啤酒瓶包装用材进行阻隔性能检测，以保证产品品质及储存期。

压差法 WPT-203 气体透过率测试仪，是一款基于压差法测试原理的气体渗透仪器，是一款可专门用于啤酒瓶检测的气体透过率测试仪，适用于各种中空包装容器整体气体透过率的测定。试验气体包括空气、氧气、氮气、二氧化碳等；中空包装容器包括各种碳酸饮料瓶、果汁饮料瓶、食用油桶、茶饮料瓶、奶制品包装容器、洗化用品包装容器以及金属包装容器等。

压差法 WPT-203 气体透过率测试仪测试原理：

仪器采用压差法测试原理，将预先处理好的试样放置在上下测试腔之间，夹紧。首先对低压腔(下腔)进行真空处理，然后对整个系统抽真空；当达到规定的真空度后，关闭测试下腔，向高压腔(上腔)充入一定压力的试验气体，并保证在试样两侧形成一个恒定的压差(可

调);这样气体会在压差梯度的作用下,由高压侧向低压侧渗透,通过对低压侧内压强的监测处理,从而得出所测试样的各项阻隔性参数。

压差法 WPT-203 气体透过率测试仪执行标准:

该仪器符合多项国家和国际标准: GB/T 1038、ISO 15105-1、ISO 2556、ASTM D1434、JIS K7126-1、YBB00082003

用压差法 WPT-203 气体透过率测试仪检测塑料啤酒瓶的气体透过量 and 气体透过系数的测定,可以更好的提高啤酒的口感和品质,如果您有更多想要了解的内容,可以随时咨询我们。