

上海科绿特科技仪器有限公司

Shanghai keluite Technology Instrument Co., Ltd

1 立方米甲醛 VOC 环境舱

型号		KLT-V1000	KLT-V1000
标称内容积（升）		1000(1±2%)	
内部尺寸 (mm)	W	850	
	D	1080	
	H	1100	
外部尺寸 (mm)	W	1530	
	D	1285	
	H	1572	
性能	温度范围	15~40 ℃	15~250℃
	湿度范围	30~80 % RH	5~80 % RH
	温度偏差	≤ ±0.5℃	≤ ±0.5 ℃（工作温度时）
	湿度偏差	≤ ± 2% RH	≤ ± 2% RH（工作温度时）
	温度均匀度	≤±0.8 ℃	≤±0.8 ℃（工作温度时）
	湿度均匀度	≤ ±2 % RH	≤ ±2 % RH（工作温度时）
	温度波动度	≤ ±0.5℃	≤ ±0.5 ℃（工作温度时）
	湿度波动度	≤ ± 2% RH	≤ ± 2% RH（工作温度时）
	换气率	0-2.5 次/小时	
	密封性	舱内空气泄漏率<5%*供气率或加压 1kpa 过压，气体泄漏率少于 0.5%舱容	
	中心风速	0.1-1.0m/s（连续可调）	
	相对正压	10±5pa	
	加标回收率	>80%	
	本底值 mg/m ³	甲醛：≤0.006；单项 VOC：≤0.002；TVOC：≤0.02	
温度控制方法		空气夹套法（冷热对抗平衡法）	
湿度控制方法		干气、湿气比例双向调节法	
材料	外壳	Q235A 冷轧钢板 1.5mm，表面静电喷涂、白色	
	内箱	SUS304 镜面不锈钢 1.5mm（8k 镜面）	
	绝热	高密度聚氨酯发泡+XPS	矿物纤维
	密封	硅胶（食品级）、聚四氟乙烯	
操作	显示器	7 英寸彩色触摸屏，分辨率 800x480，远程控制（可选）	
	自动记录项目	温度、湿度、压力（可选）、流量（可选）、运行时间、故障记录	
	控制方式	温控：比例、积分、微分（P. I. D）；系统控制：PLC+HMI	

控制	分辨率	温度：0.1℃；湿度：0.1% RH	
	通讯接口	1 个 USB-A，一个 USB-B，1 个 RS232，1 个 RS485, 1 个 RJ-45（可选）	
	粗存、记录功能	内存，U 盘，SD 卡	
	补水水质、周期	蒸馏水；>30 天（连续运行）	
	电源	AC380（1±10%）V （50±0.5）Hz 三相四线+保护接地	
	装机容量（Kw）	3.0	7.0
	重量（Kg）	350	380
	噪音（dB）	≤ 65dB	
	系统保护	制冷系统高低压保护、过流保护；超温保护；电机过流保护；缺水保护； 电源欠相、相序保护等等。	